

Вакуумдағы жабындарды жабуға арналған ғылыми зерттеулерді өткізудің техникалық сипаттамасы (4 лот)

Вакуумдағы жабындарды тұндырудың негізгі техникалық кезеңдері мен оның техникалық сипаттамасы төменде көрсетілген:

Мақсаты: Вакуумда бу фазасынан тозаңдалған алюминий, тантал, титан, мырыш және нитридті жабындарды алу.

Түрі: камераның кіру және шығу бөлімдерінде орналасқан шлюздар арқылы жолақшаның қозғалысы.

Жолақшаның ені: 340—420 мм.

Жолақшаның қалыңдығы: 0,2—0,6 мм.

Жолақшаның жылдамдығы: 0,2—3,0 (5,0) м/с.

Жолақшаны алдын ала жылытудың қуаты: P 2 X 250 кВт электрон сәулесі

Буландырудың қуаты: P 2 X 250 кВт электрон сәулесі

Жабын екі жақтан түсіріледі.

Жабынның материалдары: алюминий, мырыш, титан нитридi.

Жабын материалының берілу түру: сым, 10x10 мм тегіс үлгілер.

Негізгі техникалық сипаттамалар:

Жұмыс камерасы: 200x160x140 мм-ден кем емес

Шлюз (2 дана) -160x40x40, мм

Камерадағы қысым: 1×10^{-3} Па-дан кем емес

Магнетронды көздің қуаты: 25 кВт.

Ионды көздің сипаттамалары:

Кернеуді 2000 В дейін жылдамдатады

Жұмыс тоғы 2 А дейін

Өнімділік-10-30 мм/с

Анод кесіндісіндегі ионды шоғырының өлшемдері: 140x10 мм-ден кем емес

Төсемге түсірілген нормаль бойынша жұмыс аймағының өлшемдері: 0-40 мм.

Ионды көздің алдын ала даярлау модулінің болуы.

Тұндыру режиміндегі жабындардың қалыңдығын бақылау мен спектрлік сипаттамаларын компьютерге шығару мүмкіндігі.

Ректорының ма.

Жоба жетекшісі



Рахметуллина С.Ж.

Плотников С.В.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.